E DIN EN 10340-2:2019-06 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-05-10

Stahlguss für das Bauwesen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 10340-2:2019

Steel castings for structural uses - Part 2: Technical delivery conditions; German and English version prEN 10340-2:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe und Definitionen 5

4 Vom Käufer anzugebende Informationen 6
4.1 Zwingende Angaben 6
4.2 Optionale Information 6

5 Bezeichnung 6

6 Herstellung 6
6.1 Herstellungsverfahren 6
6.1.1 Erschmelzung 6
6.1.2 Wärmebehandlung 6
6.2 Schweißungen 6
6.2.1 Allgemeines 6
6.2.2 Produktionsschweißen 6

7 Anforderungen 7
7.1 Allgemeines 7
7.2 Werkstoff 7
7.2.1 Chemische Zusammensetzung 7
7.2.2 Mechanische Eigenschaften 7
7.2.3 Andere Eigenschaften 7
7.3 Gussstück 7
7.3.1 Chemische Zusammensetzung 7
7.3.2 Mechanische Eigenschaften 8
7.3.3 Äußerer und innerer Zustand (Zerstörungsfreie Prüfung) 8
7.3.4 Gussstückbeschaffenheit 8
7.3.5 Masse des Gussstücks 8
7.3.6 Zusätzliche Anforderungen an die Gussstückbeschaffenheit 8
7.4 Korrosionsverhalten 8

8 Prüfung 8
8.1 Allgemeines 8
8.2 Art der Prüfdokumente und Art der Prüfung 8
8.3 Versuchsumfang 8
8.3.1 Bildung von Versuchsumfängen 8
8.3.2 Größe der Versuchsumfänge 8
8.3.3 Versuchshäufigkeit 8
8.4 Proben 9
8.5 Versuchsdurchführungen 9
8.5.1 Zugversuch bei Raumtemperatur 9
8.5.2 Kerbschlagbiegeversuch 9

8.5.3 Ferritgehalt (kommt in Betracht für austenitische und austenitisch-ferritische Sorten) 10
8.5.4 Gleichmäßigkeit der Versuchseinheiten (Härtetests) 10
8.5.5 Prüfung auf interkristalline Korrosion (kommt in Betracht für austenitische und austenitisch-ferritische Sorten) 10
8.5.6 Prüfung magnetischer Eigenschaften (kommt in Betracht für austenitische und austenitisch-ferritische Sorten) 10
8.5.7 Andere Prüfungen für andere Eigenschaften 10
8.5.8 Bestimmung der chemischen Zusammensetzung 10
8.5.9 Toleranzen hinsichtlich Grenzabmaßen und Formtoleranzen 10
8.5.10 Rundung von Ergebnissen aus mechanischen und chemischen Versuchen 10
8.6 Ungültigkeit von Prüfungen 10
8.7 Wiederholungsprüfungen 11
8.8 Aussortieren und Nachbehandlung 11
9 Kennzeichnung 11
10 Verpackung und Oberflächenschutz 11
11 Beanstandungen 11
12 Beurteilung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) 11
Anhang A (normativ) Schweißbedingungen für austenitische und austenitisch-ferritische Werkstoffgüten 16
Anhang B (informativ) Schweißbedingungen für die übrigen Werkstoffgüten 17
Literaturhinweise 18