

E DIN EN 10025-3:2018-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2018-05-25

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 3: Technische Lieferbedingungen für normalgeglühte/normalisierend gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle; Deutsche und Englische Fassung prEN 10025-3:2018

Hot rolled products of structural steels - Part 3: Technical delivery conditions for normalized/normalized rolled weldable fine grain structural steels; German and English version prEN 10025-3:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
2.1 Allgemeine Normen	5
2.2 Normen für Maße und Grenzabmaße	6
2.3 Prüfnormen.....	6
3 Begriffe	7
4 Einteilung und Bezeichnung	7
4.1 Einteilung.....	7
4.1.1 Hauptgüteklassen.....	7
4.1.2 Sorten und Gütegruppen.....	7
4.2 Bezeichnung.....	8
5 Bestellangaben.....	8
5.1 Verbindliche Angaben	8
5.2 Optionen.....	8
6 Herstellverfahren.....	9
6.1 Stahlherstellverfahren	9
6.2 Desoxidation und Korngröße.....	9
6.3 Lieferzustand	9
7 Anforderungen.....	9
7.1 Allgemeines.....	9
7.2 Chemische Zusammensetzung.....	9
7.3 Mechanische Eigenschaften	10
7.3.1 Allgemeines	10
7.3.2 Kerbschlageigenschaften.....	10
7.3.3 Verbesserte Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche	11
7.4 Technologische Eigenschaften	11
7.4.1 Schweißeignung.....	11
7.4.2 Umformbarkeit und Flammrichten	11
7.4.3 Eignung zum Schmelztauchverzinken	12
7.5 Oberflächenbeschaffenheit	12
7.5.1 Band	12
7.5.2 Blech und Breitflachstahl	12
7.5.3 Profile.....	13
7.5.4 Stäbe und Walzdraht	13
7.6 Innere Beschaffenheit.....	13
7.7 Maße, Grenzabmaße, Formtoleranzen, Masse.....	13
8 Prüfung	13

8.1	Allgemeines.....	13
8.2	Art der Prüfung und Prüfbescheinigung.....	14
8.3	Für die spezifische Prüfung durchzuführende Prüfungen.....	14
9	Prüfhäufigkeit und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben.....	14
9.1	Prüfhäufigkeit	14
9.1.1	Chemische Analyse	14
9.1.2	Mechanische Prüfungen.....	15
9.2	Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben.....	15
9.2.1	Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte für die chemische Analyse	15
9.2.2	Lage der Probenabschnitte und Proben für die mechanischen Prüfungen	15
9.2.3	Vorbereitung von Proben für die mechanische Prüfung.....	15
9.3	Identifizierung von Probenabschnitten und Proben.....	16
10	Prüfverfahren.....	16
10.1	Chemische Analyse	16
10.2	Mechanische Prüfungen.....	16
10.2.1	Zugversuch	16
10.2.2	Kerbschlagbiegeversuch.....	17
10.3	Ultraschallprüfung.....	17
10.4	Wiederholungsprüfungen	17
11	Kennzeichnung, Beschilderung, Verpackung.....	17
12	Beanstandungen	18
13	Optionen.....	18
	Anhang A (normativ) Lage der Probenabschnitte und Proben.....	25
	Literaturhinweise	28