

E DIN EN 10225-3:2017-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2017-08-25

Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Warmgefertigte Hohlprofile; Deutsche und Englische Fassung prEN 10225-3:2017

Weldable structural steels for fixed offshore structures - Technical delivery conditions - Part 3: Hot finished hollow sections; German and English version prEN 10225-3:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
4 Einteilung und Bezeichnung.....	8
4.1 Einteilung	8
4.2 Bezeichnung	9
5 Bestellangaben	9
5.1 Verbindliche Angaben.....	9
5.2 Optionen	10
5.3 Bestellbeispiel	10
6 Herstellprozess	10
6.1 Stahlherstellverfahren	10
6.2 Herstellverfahren der Hohlprofile.....	10
6.3 Qualifizierung des Personals für die ZfP.....	11
6.4 Lieferzustand	11
7 Anforderungen	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Chemische Zusammensetzung.....	11
7.3 Mechanische Eigenschaften	12
7.4 Angaben zur Schweißseignung.....	13
7.5 Innere Beschaffenheit und zerstörungsfreie Prüfung (ZfP).....	13
7.6 Oberflächenbeschaffenheit.....	14
7.7 Maße, Grenzabmaße und Masse	14
8 Prüfung.....	14
8.1 Allgemeines	14
8.2 Arten der Prüfbescheinigungen.....	14
8.3 Zusammenfassung der Prüfungen.....	15
8.4 Lieferung durch einen Händler	16
9 Prüfumfang und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	16
9.1 Prüfumfang	16
9.2 Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte für die chemische Analyse.....	17
9.3 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Zugversuch.....	17
9.4 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch.....	17
9.5 Vorbereitung der Proben für die mechanischen Prüfungen	18
10 Prüfverfahren	19
10.1 Chemische Analyse.....	19
10.2 Mechanische Prüfungen.....	19
10.3 Sicht- und Maßprüfung.....	20

10.4	Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfPs)	20
10.5	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	20
11	Kennzeichnung und Bündelung	21
11.1	Hartstempelung und Farbmarkierung	21
11.2	Bündelung	21
12	Optionen	22
	Anhang A (normativ, falls Option 1 durch den Besteller festgelegt wurde) Einzelheiten zum Herstellverfahren, die vom Hersteller anzugeben sind	33
	Anhang B (normativ, falls Option 18 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißbeignung und mechanische Prüfung von Stumpfnahschweißungen	34
	Anhang C (normativ, falls Option 18 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißbeignung - Auftragsschweißen	48
	Anhang D (normativ, falls Option 18 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißbeignung - CTS-Versuche	51
	Anhang E (normativ, falls Option 15 durch den Besteller festgelegt wurde) Vorprüfung von Stählen für den Einsatz in arktischen Gebieten bei Offshore Konstruktionen	57
	Literaturhinweise	58