

E DIN EN 10228-1:2012-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2012-12-03

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung; Deutsche Fassung prEN 10228-1:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Vereinbarungen	4
4 Schriftliche Prüfanweisung	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Form	5
4.3 Inhalt	5
5 Personalqualifikation	5
6 Prüfsystem	6
6.1 Magnetisierungsgeräte	6
6.2 Prüfmittel	6
6.3 Funktionsprüfung	6
7 Fertigungsstufe	6
8 Oberflächenbeschaffenheit	6
8.1 Allgemeines	6
8.2 Oberflächenzustand und entsprechende Qualitätsklasse	7
8.3 Oberfläche im Schmiedezustand	7
9 Zu prüfender Anteil der Oberfläche	7
10 Magnetisierung	7
10.1 Richtung der Magnetisierung	7
10.2 Stromart	8
10.3 Flussdichte und Feldstärke	8
11 Anwendung der Prüfmittel	8
12 Betrachtungsbedingungen	8
13 Klasseneinteilung der Anzeigen	9
14 Registrier- und Zulässigkeitskriterien	11
15 Fehlerbeseitigung	11
16 Entmagnetisierung	11
17 Prüfbericht	12
Anhang A (normativ) Magnetisierung unter Anwendung von Aufsetzelektroden oder eines Handmagneten	13