

DIN EN 60851-5:2012-04 (D)

Wickeldrähte - Prüfverfahren - Teil 5: Elektrische Eigenschaften (IEC 60851-5:2008 + A1:2011); Deutsche Fassung EN 60851-5:2008 + A1:2011

Inhalt	Seite
Einleitung	1
4 Prüfung 13: Durchschlagspannung.....	2
4.2 Prüfeinrichtung	2
4.3 Lackisolierter Runddraht mit einem Nenndurchmesser bis einschließlich 0,100 mm	2
Lackisolierter Runddraht.....	2
4.3.1 Grad 1 bis Grad 3 mit einem Nenndurchmesser bis einschließlich 0,100 mm.....	2
4.3.2 Grad FIW 3 bis FIW 10 mit einem Nenndurchmesser bis einschließlich 1,600 mm.....	2
4.4 Lackisolierter Runddraht mit einem Nenndurchmesser über 0,100 mm bis einschließlich 2,500 mm, Grad 1 bis Grad 3.....	3
5 Prüfung 14: Fehlerzahl (anwendbar bei lackisolierten und bandumwickelten Runddrähten).....	3
5.2 Niederspannungs-Fehlerzahl (bei Nenndurchmessern bis einschließlich 0,050 mm).....	3
5.2 Niederspannungs-Fehlerzahl (bei Nenndurchmessern bis einschließlich 0,050 mm, Grad 1 bis Grad 3).....	3
5.3 Hochspannungs-Fehlerzahl (bei Nenndurchmessern über 0,050 mm bis einschließlich 1,600 mm, Grad 1 bis Grad 3, und über 0,035 mm bis einschließlich 1,600 mm, Grad FIW 3 bis FIW 10).....	4
5.3 Offline-Hochspannungs-Fehlerzahl (bei Nenndurchmessern über 0,050 mm bis einschließlich 1,600 mm)	4
5.3.2 Prüfeinrichtung	4
5.3.3 Verfahren	4
5.4 Online-Hochspannungs-Fehlerzahl (bei Drähten nach Grad FIW 3 bis FIW 10 mit Nenndurchmessern über 0,035 mm bis einschließlich 1,600 mm).....	6
5.4.1 Prinzip	6
5.4.2 Prüfeinrichtung	6
5.4.3 Verfahren	6
5.4.4 Ergebnis	8