

DIN EN 62382:2007-09 (D)

PLT-Stellenprüfung (IEC 62382:2006); Deutsche Fassung EN 62382:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	2
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Begriffe	5
3 Abkürzungen	6
4 Einordnung der PLT-Stellenprüfung und der Wasserfahrt im Projektablauf	6
5 Inhalt der PLT-Stellenprüfung	7
5.1 Eingeschlossene Tätigkeiten	7
5.2 Ausgeschlossene Tätigkeiten	9
6 Ablauf der PLT-Stellenprüfung	9
6.1 Dokumenten-Prüfung	9
6.2 Sichtprüfung	9
6.3 Funktionsprüfung	9
6.4 Prüfung der E&I-Infrastruktur und der E&I-Konzepte	10
6.5 Ergänzende Prüfungen – qualitäts- und sicherheitsrelevante PLT-Stellen	11
7 Dokumente und Prüfprotokolle	11
7.1 Eingangsdokumente	11
7.2 Prüfblätter	11
7.3 Dokumente, erstellt bei Fertigstellung der PLT-Stellenprüfung	12
7.4 Ergebnisse der PLT-Stellenprüfung	12
8 Qualitätssicherung	12
9 Sicherheitsaspekte	12
Anhang A (informativ) Prüfprotokoll für PLT-Stelle analoger Eingang	13
Anhang B (informativ) Prüfprotokoll für PLT-Stelle binärer Eingang	14
Anhang C (informativ) Prüfprotokoll für PLT-Stelle analoger Ausgang	15
Anhang D (informativ) Prüfprotokoll für PLT-Stelle binärer Ausgang	16
Anhang E (informativ) Prüfprotokoll für Motoren und Frequenzumrichter	17
Bilder	
Bild 1 – Definition von Phasen und Meilensteinen	7
Bild 2 – PLT-Stellenprüfung	8