E DIN EN ISO 22674:2014-02 (D)

Erscheinungsdatum: 2014-02-21

Zahnheilkunde - Metallische Werkstoffe für festsitzenden und herausnehmbaren Zahnersatz und Vorrichtungen (ISO/DIS 22674:2014); Deutsche Fassung prEN ISO 22674:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Einteilung	8
5 Anforderungen.....	8
5.1 Chemische Zusammensetzung.....	8
5.2 Gefährliche Elemente.....	9
5.3 Bioverträglichkeit	10
5.4 Mechanische Eigenschaften	10
5.5 Elastizitätsmodul	13
5.6 Dichte.....	13
5.7 Korrosionsbeständigkeit in Bezug auf die Unversehrtheit des Werkstoffes.....	13
5.8 Anlaufbeständigkeit	13
5.9 Solidus- und Liquidustemperatur (für eine Legierung) oder Schmelzpunkt (für ein handelsübliches reines Metall)	13
5.10 Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient.....	14
5.11 Informationen, Anweisungen und Kennzeichnung	14
6 Probenahme	14
7 Herstellung der Probekörper.....	14
7.1 Allgemeines	14
7.2 Wärmebehandlung	14
7.3 0,2 %-Dehngrenze der nichtproportionalen Dehnung und Bruchdehnung: metallische Werkstoffe, bei denen die Herstellung konventioneller Probekörper möglich ist.....	15
7.4 Metallische Werkstoffe vom Typ 0, bei denen die Herstellung konventioneller Probekörper nicht möglich ist	16
7.5 Elastizitätsmodule	16
7.6 Messung der Dichte	18
7.7 Korrosionsbeständigkeit.....	18
7.8 Anlaufbeständigkeit und Farbe.....	19
7.9 Lineare Wärmeausdehnung	19
8 Prüfverfahren	19
8.1 Angaben, Anweisungen und Kennzeichnung	19
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	19
8.3 Mechanische Prüfung	19
8.4 0,2 %-Dehngrenze der nichtproportionalen Dehnung	20
8.5 Prozentuale Bruchdehnung	21
8.6 Messung des Elastizitätsmoduls.....	21
8.7 Berechnung der Elastizitätsparameter aus der akustischen Messung.....	25
8.8 Dichte.....	26
8.9 Korrosionsbeständigkeit bei der statischen Eintauchprüfung nach ISO 10271:2011	26
8.10 Sulfid-Anlaufprüfung (zyklisches Eintauchen)	27
8.11 Sulfid-Anlaufprüfung (statisches Eintauchen).....	27

8.12	Solidus- und Liquidustemperaturen (Dentalgusslegierungen) oder Schmelzpunkt (handelsüblich reines Metall)	28
8.13	Lineare Wärmeausdehnung	29
9	Informationen und Gebrauchsanweisung	29
9.1	Informationen	29
9.2	Verarbeitungsanweisungen	30
10	Kennzeichnung und Beschilderung	31
10.1	Kennzeichnung	31
10.2	Beschilderung auf der Packung	31
Anhang A (informativ) Zugprüfung bei nicht gegossenen metallischen Werkstoffen vom Typ 0, die zur Anwendung mit einer Dicke zwischen 0,1 mm und 0,5 mm vorgesehen sind		
A.1	Herstellung der Probekörper	32
A.2	Anzahl der Probekörper	33
A.3	Prüfung	33
A.4	Prüfbericht	34
Anhang B (normativ) Berechnung der Messunsicherheit bei der Elastizitätsmessung		
B.1	Darstellung der Messunsicherheit bei der Elastizitätsmessung	35
B.2	Verfahren mit Zugbeanspruchung	36
B.3	Biegeverfahren	37
B.4	Akustische Resonanz	38
Anhang C (informativ) Messung der Poissonzahl		
C.1	Zweck	39
C.2	Begriffe	39
C.3	Messverfahren	39
Literaturhinweise		41